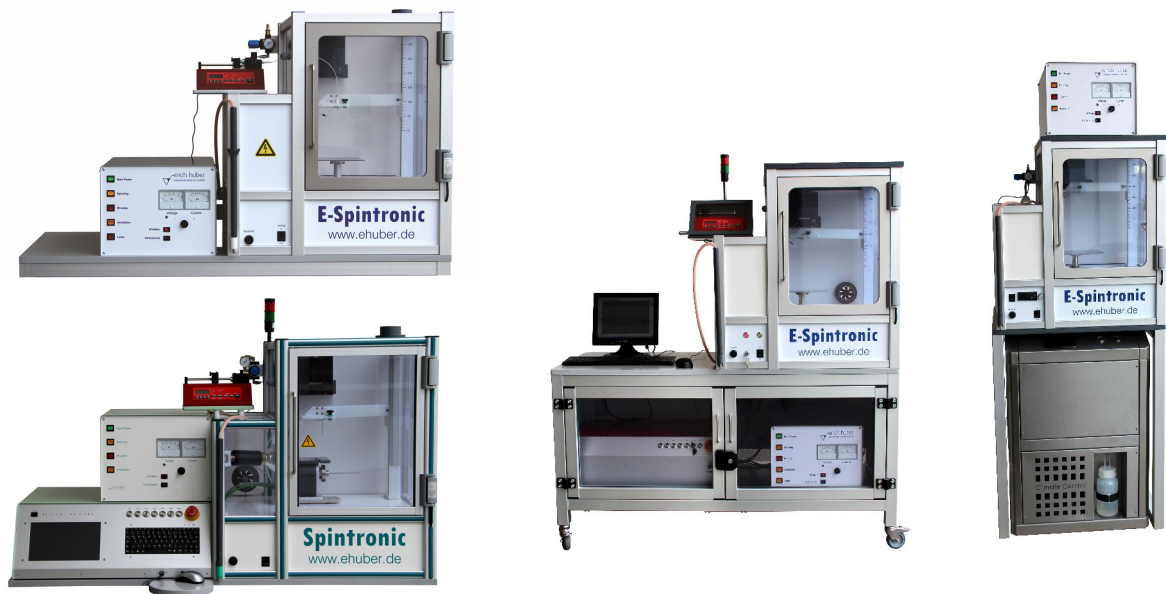


# E-Spintronic Systeme

## Systemausführungen:



### 1. E-Spintronic Labor

**Systemkabine** mit überwachter und automatisch-verriegelter Sicherheitstüre, Sichtscheiben alkoholbeständig und desinfizierbar. Das Öffnen der Türe ist erst möglich, nachdem der Spinning-Prozess beendet wurde und die automatische Erdung (Entladung der Hochspannung) erfolgt ist. Die Spritzenpumpe ist bedienerfreundlich seitlich in einem Gehäuseabsatz angebracht, dadurch bleiben die Versorgungswege (Schlauchlängen) kurz. Es besteht die Möglichkeit das System mit mehreren Spritzenpumpen auszustatten.

**Hochspannungsquelle** einstellbar bis 80 KV

**Spritzenpumpe** für Spritzenvolumen bis 60 ml; Pumpgeschwindigkeit 0,042 mm/h bis 3,7 mm/min

**Jet-Achse motorisch** zur Anpassung der Jetlänge 20 bis-300 mm, Verstellweg der Anode sowie der Spinning-Düse

**Klemmaufnahme** und Verstellmöglichkeit der Anode (Anode d 20 bis d 100mm möglich).

**Pneumatische Düsenreinigung** für Spinning-Nozzle programmierbar

**Erdungsschalter** zum Entladen der Hochspannung

**Abluft/Zuluft-Ventilation** für die Bearbeitungskabine

### Weitere Ausbaustufen mit CNC-Steuerung bzw. mit Rotationskollektor

(lineare u. zirkulare Interpolation für X-Y-Tisch und Rotationseinheit, Steuerrechner auf Windows Basis):

### 2. E-Spintronic CNC-2 Achsen

Das System ist mit einem X-Y-Tisch ausgerüstet:

**X-Y-Tisch** zur Aufnahme der Gegenelektrode (Kollektor) oder einer Rotationseinheit .

Tisch-Verschiebewege: 140 x 140 mm Verschiebegeschwindigkeit:  $v = 1-600$  mm/min einstellbar bzw. programmierbar

### 3. E-Spintronic CNC-3 Achsen

**X-Y-Tisch** zur Aufnahme der Gegenelektrode (Kollektor) und einer **CNC-Rotationseinheit**.

Tisch-Verschiebewege: 140 x 140 mm Verschiebegeschwindigkeit:  $v = 1-600$  mm/min einstellbar bzw. programmierbar

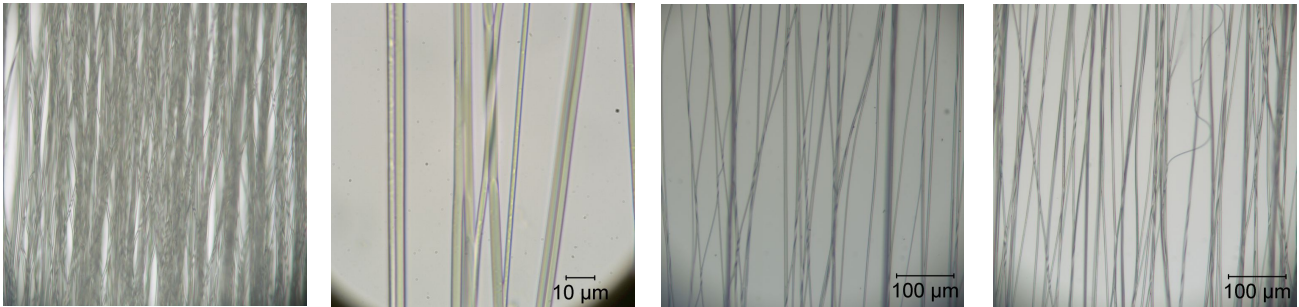
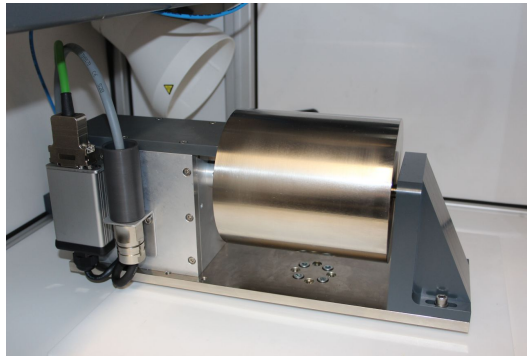
1. vertikaler Betrieb

2. horizontaler Betrieb: z. B. zur Erzeugung von Rotationskörpern wie Röhren, Schläuche, gerichtete Fasern



CNC-gesteuerter X-Y-Tisch mit Flachkollektor

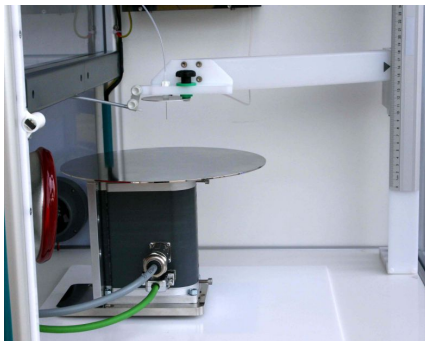
#### 4. E-Spintronic Rotationseinheit z. B. auf CNC - X-Achse montiert



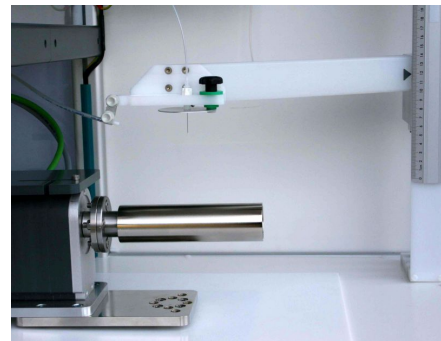
Mit dem Rotationskollektor lassen Vliese mit längsausgerichteter Faser erzeugen

Rotationsgeschwindigkeit programmierbar bzw. regelbar von 1 - 2500 U/min  
z. B. zur Erzeugung von Rotationskörpern wie Röhren, Schläuche, gerichtete Fasern  
Rotationsgeschwindigkeitregelbar von 1 - 2500 U/min

CNC-Rotationsachse mit  
Scheibenkollektor

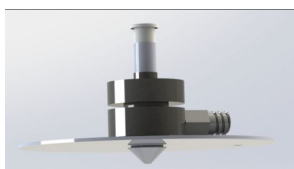


CNC-Rotationsachse mit  
Rotationskollektor



#### Zubehör (für alle Systemausführungen):

- Klimatisierung der Bearbeitungskabine:  
Temperaturbereich 20-30°C +/- ca. 2K, rF 35-75%
- diverse Teilaufnahmen (Kollektor) kundenspezifisch
- diverse Anoden
- diverse Spinningdüsen
- Koaxialnozzle
- Dublex-Spinningdüsen
- Rotations-Gegenelektroden (Kollektor) zum Spinnen von Hohlkörpern
- diverse programmierte Abarbeitungs-Geometrien



Koaxialdüse



Climacontrol